

اقدامات محیط زیست

توسعه برای زندگی بهتر





INTRODUCTION

- حذف آلاینده‌گی گازهای همراه نفت که سالهای طولانی در فلرها می سوخته و ایجاد ارزش افزوده برای گازهای همراه نفت
- ارسال اسید گاز به آغاجاری با ۵۹ کیلومتر خط لوله جهت تزریق به چاه های نفت و عدم فلرینگ گازها
- جلوگیری از سوختن گاز (فلر) در منطقه و صیانت از محیط زیست

**رسالت شرکت پالایش
گاز بیدبلند خلیج فارس**



خوراک و محصول پالایشگاه بید بلند خلیج فارس

خوراک : گازهای همراه با نفت شامل گاز های ترش و گاز های شیرین از چهار ان جی ال
۹۰۰/۱۰۰۰/۱۲۰۰/۱۳۰۰
به ظرفیت ۵۷ میلیون نرمال متر مکعب در روز

ان جی ال های ۹۰۰ و ۱۰۰۰ شامل گاز ترش و ان جی ال های ۱۲۰۰ و ۱۳۰۰ دارای گاز شیرین است

محصولات بدست آمده پس از تفکیک و شیرین سازی عبارت است از :
متان / اتان / پروپان / بوتان / پنتان / پلاس / کاندانسیت / اسید گاز



فاز مایع خوراک پالایشگاه

- پنتان پلاس - بوتان و پروپان تفکیک و به مخازن ذخیره ارسال می گردد.
- متان به خط سراسری گاز و اتان به پتروشیمی ها ارسال می شود.
- گازهای اسیدی تغلیظ شده حاصل از تصفیه گاز به چاههای نفت تزریق می شود.



اقدامات شاخص زیست محیطی

۱. افزایش فشار و رقیق نمودن گازهای اسیدی زون ۱۷ و ۲۷ جهت ارسال به چاههای شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاجری با اعتباری بالغ بر ۵۶ میلیون یورو
۲. اجرای پروژه HRSG با اعتباری بالغ بر ۳۰ میلیون یورو
۳. اجرای پروژه HDS (پروژه شیرین سازی C_4^+) با اعتباری بالغ بر ۵۵ میلیون یورو
۴. ایجاد پکیج بازیافت آبهای دور ریز با تکنولوژی برتر روز دنیا (ZLD) با اعتبار ۳/۶ میلیون یورو
۵. ایجاد زباله سوز و برن پیت های استاندارد جهت امحاء میعانات و گازهای سمی فرایندی
۶. نصب و راه اندازی سامانه پایش لحظه ای گاز های خروجی دودکش ها
۷. اخذ گواهینامه مدیریت انرژی ۵۰۰۰۱ و ۱۴۰۰۱
۸. عقد قرارداد استقرار نظام مدیریت پسماند
۹. ایجاد سایت ویژه پسماند
۱۰. خرید بیش از ۲۰۰۰۰ اصله نهال درخت و درختچه و کاشت نهال با همکاری سازمانهای مردم نهاد در مناطق طبیعی منطقه



رعایت استانداردهای زیست محیطی

پروژه HDS (پروژه شیرین سازی C_4^+)

پروژه جمع آوری گازهای مشعل شرق کارون

ارسال گازهای اسیدی به چاه های نفت آغاچری

استفاده از گاز طبیعی جهت احتراق

کاهش آلودگی هوا



۴- اجرای پروژه HDS (پروژه شیرین سازی C_4^+)

- در ساختار هیدروکربنی مشتقات نفتی مانند گازوئیل، ترکیبات گوگردی وجود دارد که در مصارف صنعتی و عملیات پالایش مشکلاتی را موجب شده است. بنابراین حذف یا به کاهش این عنصر از هیدروکربن های نفتی از اهداف مهم در صنعت تصفیه پالایش می باشد. در حال حاضر تنها راه صنعتی کنترل این عنصر و ترکیبات مربوطه استفاده از فرایند گوگردزدایی هیدروژنی (HDS) است و نیز با توجه به الزامات اعمال شده از طرف مجامع جهانی و اعلام استاندارد مجاز گوگرد تا حد کمتر از ۱ PPM در سال ۲۰۱۱، و در نهایت به صفر تا سال ۲۰۱۴ روز به روز به اهمیت جایگاه این فرایند پالایش و نیز بهینه سازی عملکرد آن در راستای تولید محصولات با حداقل گوگرد افزوده شده است. در شرکت پالایش گاز بیدبلند خلیج فارس با روش HDS تولیدات C_4^+ گوگرد زدایی شده و جهت تولید بنزین و گازوئیل پالایشگاهها به مصرف می رسد





HDS

- خالص سازی و سولفور زدایی بوتان پلاس
- افزایش کیفیت محصول و در نتیجه کاهش آلودگی هوا
- این واحد در شمال شرقی سایت قرار دارد
- پس از دریافت بوتان پلاس تفکیک شده از واحدهای NF سولفورزدایی آن انجام می شود .
- واحد گوگرد زدایی زون ۲۸ سولفور نهایی در میعانان گازی را به زیر یک PPM کاهش می دهد برای خوراک دوست دار محیط زیست واحدهای بنزین سازی با هزینه ۵۵ میلیون یورو در دست اجرا می باشد



پروژه جمع آوری گازهای مشعل های شرق کارون با ۳۲٪ پیشرفت

موقعیت مکانی طرح

شهرستان های آغاجری - رامشیر - گچساران - هندیجان -
بهبهان - امیدیه
عبور خطوط لوله از اراضی نیمه کوهستانی، تپه ماهوری، اراضی
جلگه ای و پست تشکیل شده است.



- این پروژه در قالب سه گروه اجرایی (پروژه های پیش تراکم ، افزایش فشار گاز و پروژه های گروه بهسازی) و همچنین ۲۹ پروژه ی فرعی تعریف شده است .
- بازیابی ۶۰۰ میلیون فوت مکعب گاز در روز ، جلوگیری از گازسوزی ۳۸۰ میلیون فوت مکعب گاز در روز و بازیابی ۱۱۴۳ هزار تن گاز قابل استحصال در سال
- جلوگیری از انتشار گازهای گلخانه ای از مراکز بهره برداری تغذیه کننده پروژه به میزان ۱۶۹۹۰۶۶۳.۲۹ تن در سال



اهداف، نیازها و ضرورت اجرای طرح جمع آوری مشعل های شرق کارون

۱. اجتناب از سوزاندن گازهای ترش همراه نفت و جلوگیری از آلودگی محیط زیست
۲. جمع آوری گازهای مشعل و انتقال آن به مجتمع پالایشگاهی بیدبلند خلیج فارس به منظور تامین کسری خوراک
۳. تکمیل پروژه های نیمه تمام شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب با هدف بهسازی و افزایش توان استحصال
۴. بازیابی و جلوگیری از گازسوزی ۶۰۰ میلیون فوت مکعب گاز در روز و بازیابی ۱۱۴۳ هزار تن گاز قابل استحصال در سال و قرار است **در نیمه اول سال ۱۴۰۱ حدود ۴۰ درصد این ظرفیت دریافت گردد**
۵. جلوگیری از اتلاف سرمایه ملی با حذف فرایندهای گازسوزی و فلرینگهای سنتی
۶. جلوگیری از انتشار گازهای گلخانه ای از مراکز بهره برداری **تغذیه کننده پروژه به میزان ۲۹ / ۱۶۹۹۰۶۶۳ تن در سال**



اهداف، نیازها و ضرورت اجرای طرح جمع آوری مشعل های شرق کارون

- تکمیل زنجیره تولید با محصولات اتان پروپان و بوتان و میعانات گازی
- تولید گاز متان و تزریق به خطوط سراسری گاز جهت مصارف شهری و صنعتی و جلوگیری از واردات
- استفاده از منابع گازی و ارز آوری برای کشور از طریق صادرات محصولات پروپان ، بوتان و میعانات گازی
- کاهش آلودگی های زیست محیطی ناشی از سوختن بیش از ۶۰۰ میلیون فوت مکعب در روز گاز مشعل
- اشتغالزایی در کشور با بهره گیری از نیروهای متخصص داخلی و استفاده از پیمانکاران و سازندگان داخلی



رعایت استانداردهای زیست محیطی

هیچ گونه خروج پساب صنعتی از کارخانه اتفاق نمی افتد
(ورود پساب صنعتی به حوضچه های تبخیری)

اضافه شدن پروژه ی تصفیه خانه جهت تصفیه بیشتر پساب
صنعتی به روش تخلیه صفر

تصفیه پساب بهداشتی توسط تصفیه خانه بهداشتی

پساب



پوند های تبخیری

- دو پوند تبخیری بزرگ و سه پوند کوچک جهت تبخیر و ریکاوری پساب صنعتی پالایشگاه در نظر گرفته شده است .
- دو مسیر عمده کانال های مربوط به پساب وجود دارد
- (۱) کانال های بیرون رو : که اطراف زون قرار دارد و وظیفه هدایت آب باران به بیرون از پالایشگاه را به عهده دارد
- (۲) کانال های منتهی به پوند ها : که هدایت پساب صنعتی به حوضچه های تبخیری را انجام می دهد .
- نکته : تمامی کانال ها بتونی و با کف غیر قابل نفوذ با شیبی به سمت شرق پالایشگاه ایجاد شده است .



هیچ گونه خروج پساب صنعتی از کارخانه اتفاق نمی افتد (ورود پساب صنعتی به حوضچه های تبخیری)

- پساب های صنعتی به حوضچه های تبخیری بزرگ هدایت می شوند حجم و مساحت حوضچه ها به ترتیب عبارتند از

- : ۳۸۴۱۲۶ مترمکعب و ۱۰۶۸۳۳ متر مربع و با طراحی دبی ورودی ۳۰ مترمکعب بر ساعت

فرایند تصفیه پساب بهداشتی

- تصفیه خانه فاضلاب بخش غیر صنعتی
- **NAOCL :CHEMICAL DOSING UNIT**
- **TREATMENT UNITS: اسلج فعال – زلال ساز ثانویه – سند فیلتر – فیلترهای با بستر دوگانه**
- **SLUDGE PROCESSING: فیلتر پرس**
- ابتدا فاضلاب وارد آشغال گیر می شود تا ذرات درشت را به دام بیندازد. بعد از آن پساب بهداشتی به سمت تانک آرامش هدایت می شود بعد از تانک آرامش فاضلاب با استفاده از دو پمپ به دو تانک هوادهی فرستاده می شود (با فلوی ۸.۵ متر مکعب در ساعت و ۱.۹ بار فشار)
- در این تانک ها هوا، آب ، ناخالصی ها توسط میکسری خوب مخلوط می شوند . مرحله ی بعد ورود به تانک زلال ساز ثانویه برای جداسازی ذرات معلق است . قسمتی از این ذرات ، جهت افزایش راندمان به تانک های هوادهی برگردانده می شود و پساب به قسمت از قسمت فوقانی تانک زلال ساز به تانک ضد عفونی ارسال می شود . پمپ **NAOCL** با دبی ۵ لیتر بر ساعت و فشار ۸ بار به تانک ضدعفونی تزریق می شود . از این مرحله برای جداسازی ذرات فاضلاب وارد سند فیلتر و فیلتر با بستر دوگانه می گردد . با توجه به اختلاف فشار و دبی ورودی خروجی سند فیلتر به درو سامپی بک واش می شود (مسیر آب در بک واش از پایین به بالا است و برای فاضلاب در فرایند از بالا به پایین فیلترها)
- بعد از آن اسلج آب زدایی می شود و به درون تانک نگهداشت اسلج فرستاده می شود
- **دبی ورودی : ۲۰۰ متر مکعب در روز**
- **کیفیت پساب ورودی : TSS:300G/M3 TSS: 400G/M3 BOD: 250 G/M3**
- **کیفیت پساب خروجی : TSS: 40G/M3 COD: 60G/M3 BOD: 30G/M3**



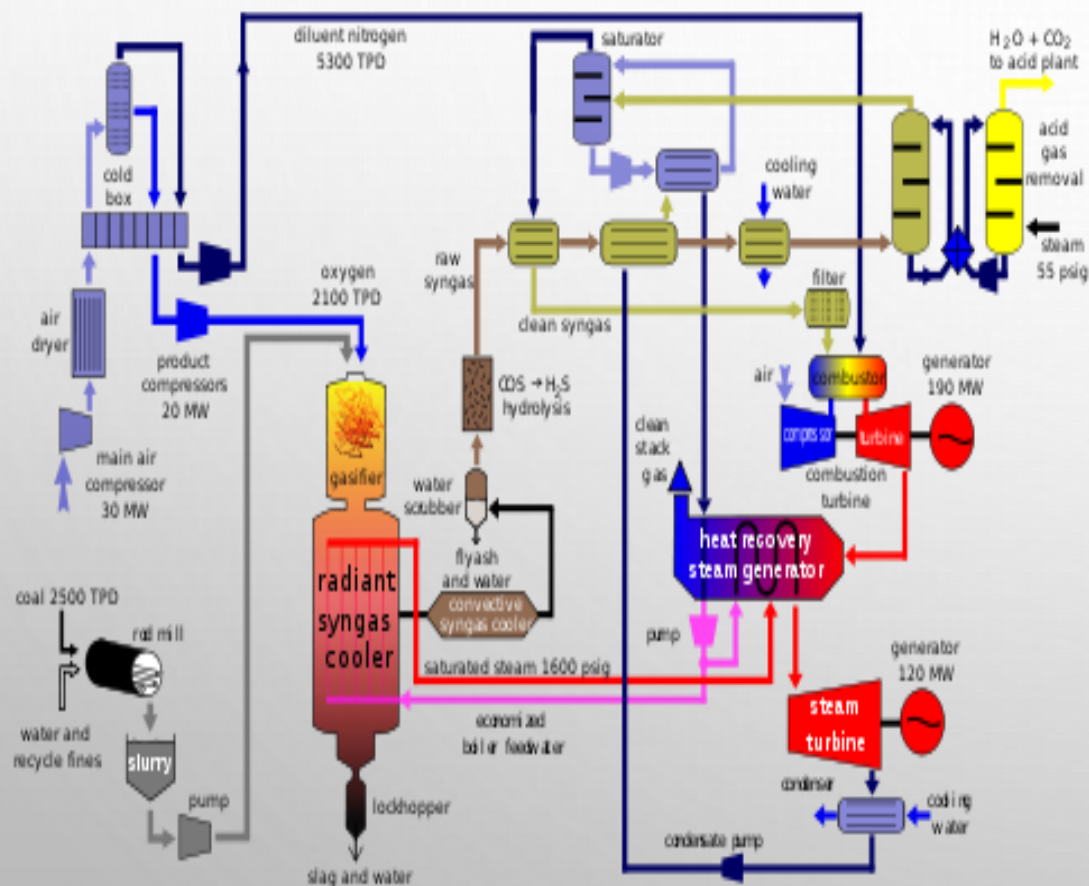


ریکاوری و بازیابی انرژی و بازیابی انرژی



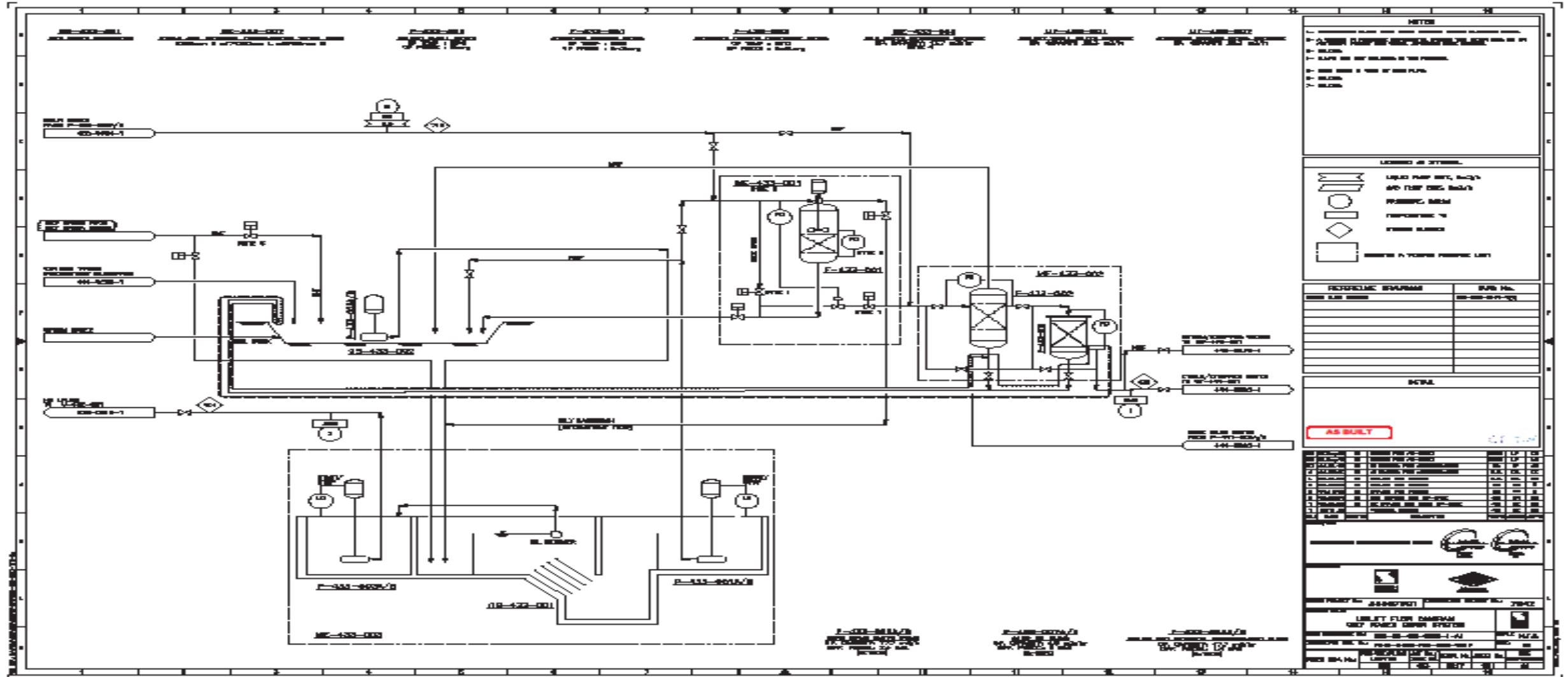


اجرای پروژه HRSG



- گاز متان پس از استحصال و خروج از دی متانایزر به عنوان سوخت گازی کارخانه مورد استفاده قرار می گیرد . در اینجا انرژی از طریق احتراق همین متان بدست می آید . بدلیل توجیه اقتصادی آن ، سیستم تولید استیم در این جا اکونومایزر خوانده می شود و با احتراق گاز متان در محفظه احتراق ، انرژی آزاد شده و این حرارت جهت تولید استیم از آب DM به کار می رود .

- همچنین ۶ کمپرسور به عنوان استندبای ۶ کمپرسور اصلی در نظر گرفته شده است . آب DM نیز پس از انجام فرایندهای تصفیه بر روی آب ورودی به سایت بدست می آید برای تولید استیم وارد پلنت می شود . در وصل افقی بین دو کمپرسور اصلی و استندبای فرایند تولید استیم صورت گرفته و برای استفاده سایر فرایندها فرستاده می شود





ریکاوری و بازیابی انرژی و آب

- پکیج D- OILING از پساب صنعتی
- پساب صنعتی پس از تصفیه به عنوان جبرانی برج خنک ساز به سیستم بر می گردد
- و روغن آن در کوره زباله سوز می سوزد .



ریکاوری و بازیابی انرژی و آب

• پکیج D- OILING از پساب صنعتی





زون ۵

ریکاوری و بازیابی انرژی

استیم در تبادل حرارتی پس از افت دما تبدیل به کاندانس شده و وارد این پکیج می شود .

این پکیج دو فاز آب و گازهای همراه با آن را جدا سازی می کند .

آب حاصل مجددا جهت تولید استیم مورد استفاده قرار می گیرد و گاز توسط ذرات کربن فعال به دام می افتد .

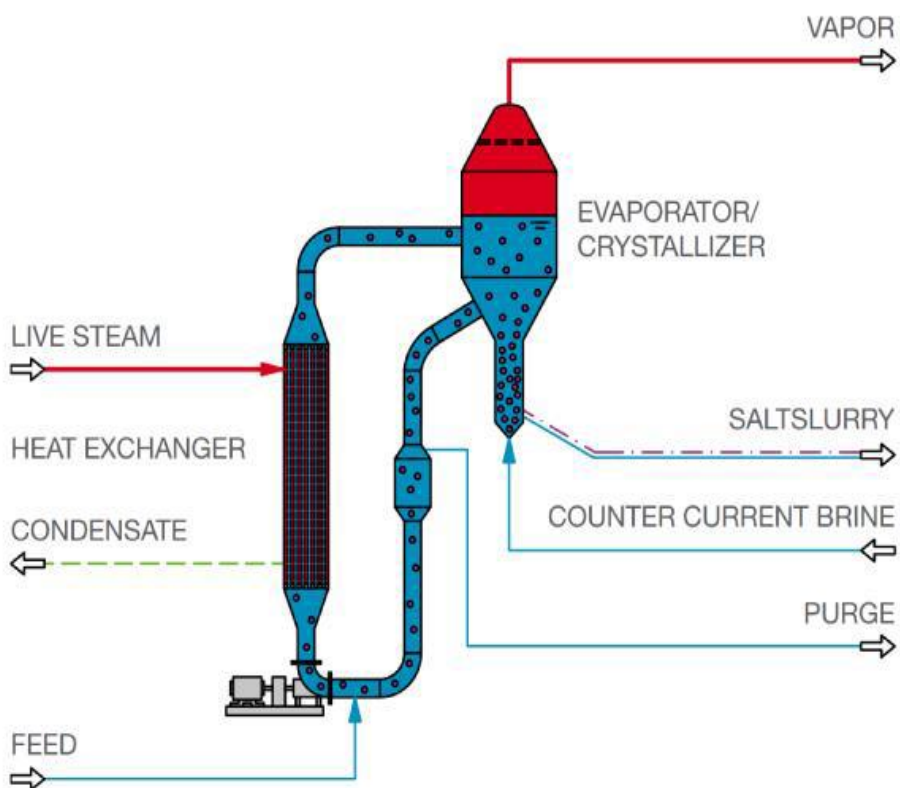


تصفیه به روش ZLD

- پروژه آب سان زلال به ظرفیت ۴۰ متر مکعب در ساعت با هزینه ۳ میلیون و ۴۰۰ هزار یورو برای بازگرداندن پساب صنعتی به چرخه فرایند

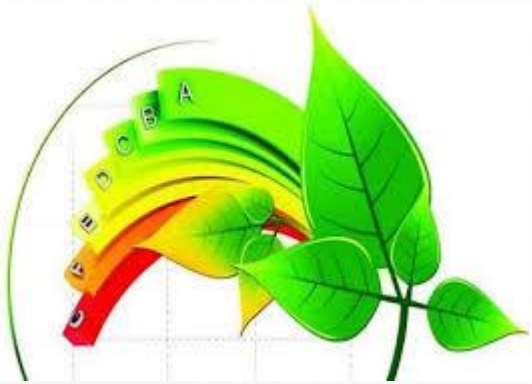
۳- بازیافت آبهای دورریز به روش ZLD

به مفهوم بازیافت ۱۰۰٪ آب از پساب میباشند (ZERO LIQUID DISCHARGE) که از سیستم های تخلیه صفر مایع تشکیل میشوند. اساس کار آنها تبخیری- (CRYSTALLIZER) و کریستالایزرها (EVAPORATOR) واحدهای تغلیظ کننده پساب تقطیری در فشار اتمسفر با استفاده از انرژی حرارتی و تبدیل پساب به آب خالص و نمک جامد است. به گونه ای که نمک حاصل از فرآیند را می توان دفن نموده و یا از آن استفاده های مفید دیگر کرد.



با ترکیب این سیستم با روش های غشائی می توان در ابتدا میزان پساب را کاهش داد و در مرحله ای که دیگر امکان تغلیظ بیشتر توسط ZLD های سیستمهای

ریکاوری و بازیابی انرژی

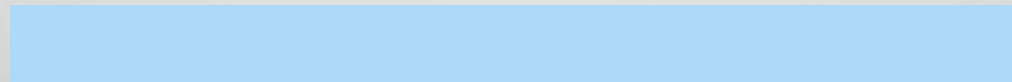


• هدایت آب برگشتی کندانس تله بخار

در قسمت هایی جریان خروجی از تله بخار به محیط تخلیه میگردید که باعث ایجاد جلبک ، برهم خوردن آراستگی ظاهری ، مخاطرات ایمنی و هدررفت آب و انرژی میشد

نتیجه بررسی ها مسیرسازی جهت هدایت کندانس ها به سمت هدر بود .

نقشه ی ایزومتریک مربوطه →







۱۰- ایجاد سایت ویژه پسماند



- در حال حاضر به جز پسماند عادی سه نوع پسماند صنعتی در دست پیگیری و تعیین تکلیف قرار دارد .
- ۱- پسماند کربنات کلسیم با توجه به لزوم رعایت اصول بازیافت و استفاده مجدد و مقدم بودن آن ها بر دفن ایمن ، حداکثر تلاش جهت موارد فوق الذکر انجام شده . ارسال نمونه به کارخانه آهک پزی هفتکل - ارسال نمونه به کارخانه سیمان - ارسال نمونه به گچ سازی رامهرمز - پیگیری تحویل به فولاد نسوز اهواز - و همچنین سایر مراکزی که پسماند کربنات کلسیم برای آن فرایند قابل استفاده است مانند کاشی سازی ، رنگ سازی و ... با توجه به نزدیکی مراکز به شهرستان بهبهان و به طور همزمان هماهنگی و همکاری با واحد تحقیق و توسعه پالایشگاه بیدبلند جهت بررسی امکان اصلاح و تصفیه برای استفاده آن در فضای سبز با توجه به حجم بسیار وسیع مکان پسماند دپو شده و فرصت زمانی بالایی که از این جهت بوجود آمده ، دفن ایمن را به عنوان آخرین راه حل در نظر گرفته است .

زباله سوز مایع و BURN PIT

- تخلیه فشار فاز مایع سیال در واحدها (در حالت غیر نرمال) به سمت زباله سوز مایع اتفاق می افتد .
- لجن ناک اوت درام به سمت زباله سوز برقرار است به ارزش یک میلیون پانصد هزار یورو
- ارسال **SPENT AIR** (که همان هوای عبور کرده از کاتالیست است) جهت احتراق به زباله سوز
- اگر به هر دلیلی زباله سوز از سرویس خارج شود ، سیال مورد اشاره به **BURN PIT** جهت سوزاندن ارسال می شود .

۶- احداث زباله سوز و برنر پیت

یک عدد زباله سوز پسماند مایع در ضلع جنوبی شرقی سایت و در ناحیه UTILITY واقع شده است

سه نوع مختلف برنر در زباله سوز به کار رفته است :

الف (نوع A : می تواند به طور همزمان روغن های روان DSO و گاز سوختی را بسوزاند

ب) نوع B : همزمان می تواند DSO و روغن های روان را بسوزاند

ج) نوع C : تنها قادر به سوزاندن روغن های روان است
میزان پسماندی که در حالت نرمال می سوزد :

هیدروکربن های ضایعاتی - ۱۰۰۰ کیلوگرم در ساعت
DSO - ۲۴۰ کیلوگرم در ساعت
متان - ۷۰ کیلوگرم در ساعت

جهت رعایت نکات ایمنی و عملکرد بهینه کوره زباله سوز (گاز متان به عنوان گاز پایلوت می سوزد) و ارزش حرارتی حدود ۴۰۰۰۰ کیلوکالری در ساعت ایجاد می کند .

- برنر پیت ها در قسمت شرقی سایت واقع شده است که دو خط ۶ و یک اینچ فیول گز جهت روشن ماندن پایلوت ارسال می شود و یک خطی که از BOTTOM KNOCK OUT DRUM می رود این سیستم ۸ پایلوتی است

- ارزش حرارتی که به طور میانگین بواسطه سوزاندن پسماند حاصل می شود : ۱۰۶۰۰ کیلوکالری در هر کیلوگرم

- جریانی که به سمت برن پیت هدایت می شود : ۲۷۲۰۰ کیلوگرم در ساعت

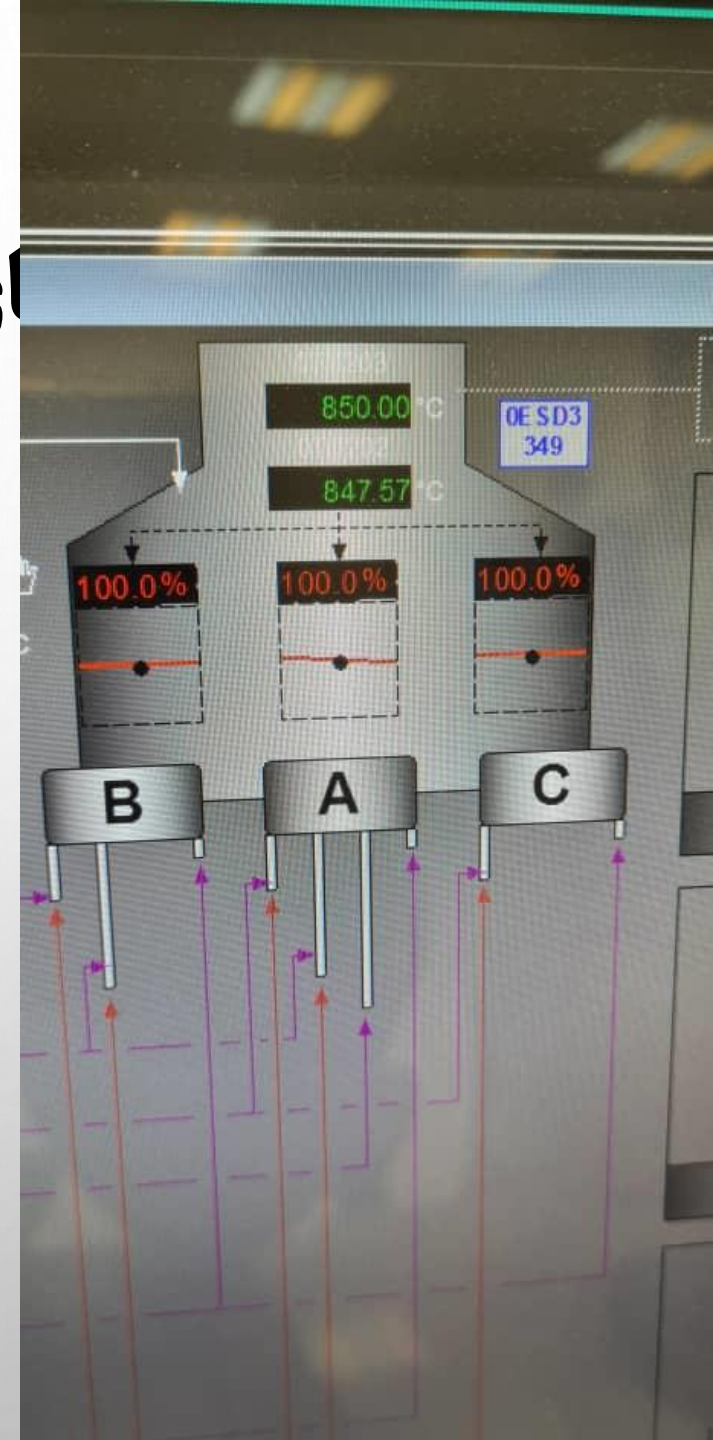
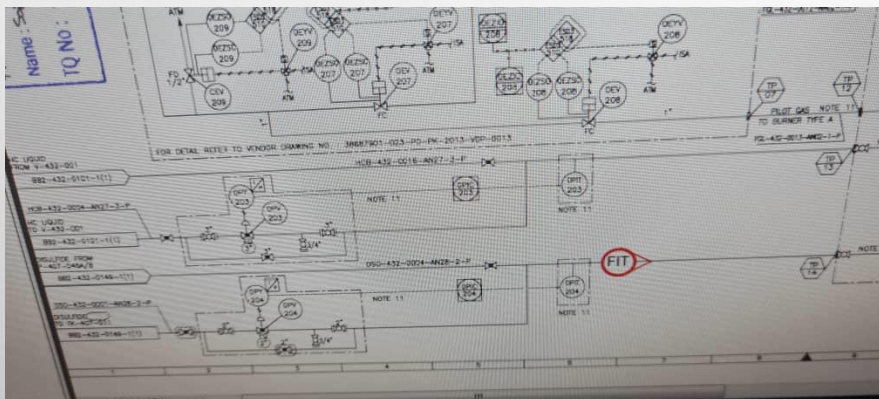




های زیر کوره زئاله سوز



ای کوره زباله سوز و تغییر محل FIT



۱۱ - سایر اقدامات:

- عقد قرارداد با اساتید دانشگاه جهت استقرار نظام مدیریت سبز
- عقد قرارداد جهت جمع آوری پسماند ترو خشک
- انجام مطالعات ایمنی فرایند و شناسایی مخاطرات
- عقد قرارداد جهت بازنگری و ویرایش چرخه حیات محصولات
- تولید لانه پرنده با استفاده از ضایعات چوبی
- انجام معاینه فنی خودروهای سبک و سنگین
- انجام مطالعات رد پای کربن توسط پژوهشگاه نفت
- جمع آوری، انتقال و واگذاری ضایعات لامپ های کم مصرف به واحدهای بازیافت شیشه
- پیگیری انتقال ضایعات کربنات کلسیم به کارخانجات سیمان، گچ و فولاد
- نصب سایلنسر در کلیه بخش های دارای لرزش و سرو صدا
- نصب ساعت نجومی جهت کاهش مصرف انرژی در بخش روشنایی
- ایجاد سیستم اتوماسیون اداری بدون کاغذ
- برگزاری دوره های آموزشی محیط زیست و ایمنی و حوادث و
- اجرای پروژه های پژوهشی زیست محیطی متعدد
- چاپ و نصب بنر در مناسبت های زیست محیطی
- نصب سامانه هوشمند ارتباط دمای آب کولینگ با از سرویس خارج شدن فن ها جهت صرفه جویی در مصرف انرژی
- نصب شیرهای هوشمند به منظور صرفه جویی در مصرف آب
-

اسناد پیمان

جمع آوری پسماندهای ترو خشک و تفکیک از مبدا

شرکت پالایش گاز یید بلند خلیج فارس

شماره پیمان: PGB/99-317

کارفرما: شرکت پالایش گاز یید بلند خلیج فارس

پیمانکار: شرکت خدماتی پالایش بازیافت جنوب

اسناد پیمان

انجام مطالعات ایمنی فرآیند و شناسایی مخاطرات (HAZID)

شرکت پالایش گاز یید بلند خلیج فارس

شماره پیمان: PGB/99-294

کارفرما: شرکت پالایش گاز یید بلند خلیج فارس

مشاور: دانشگران صنعت پژوه بصیر



خوانده شد مهر و قلم

۱. نصب و راه اندازی سامانه پایش لحظه ای گاز های خروجی دودکش ها

Log Sheet																
Date: 1400/09	SPEC	Unit	1400/09/17		1400/09/18		1400/09/19		1400/09/20		1400/09/21		1400/09/22		1400/09/23	
			8:00	20:00	8:00	20:00	8:00	20:00	8:00	20:00	8:00	20:00	8:00	20:00	8:00	20:00
460-1AT-065A/B/C	-	-	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
460-2AT-065A/B/C	-	-	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
460-3AT-065A(CO)	<150	ppm	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
460-3AT-065B(SOX)	<800	ppm	-	17.43	18	18.33	18.51	18.71	19.24	19.57	19.06	19.28	19.71	19.57	19.28	19.82
460-3AT-065C(NO _x)	<210	ppm	-	60.69	62	57.59	57.43	54.48	57.44	58	59.9	59.01	59.06	57.35	63.62	64.15
460-4AT-412(CO)	<9	%	-	22.28	23.15	23.15	22.86	23.14	23.15	22.86	21.7	22.86	21.7	23.44	21.99	23.15
460-4AT-413(SOX)	<800	ppm	-	100.84	102.3	102.14	103.44	102.86	105.47	104.89	105.9	106.48	107.35	109.52	109.38	110.97
460-4AT-414(NO _x)	<210	ppm	-	142.36	144.1	142.09	144.68	140.48	139.03	142.36	142.36	148.29	142.65	147.42	149.16	150.46
460-4AT-415(O ₂)	<9	%	-	0	0	0	4.25	4.24	5.08	4.71	4.72	4.28	4.91	4.39	4.56	4.37
460-4AT-416(CO)	<150	ppm	-	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
460-4AT-417(SOX)	<800	ppm	-	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
460-4AT-418(NO _x)	<210	ppm	-	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
460-4AT-419(O ₂)	<9	%	-	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF



- سیستم پایش خروجیهای دودکش های شرکت پالایش گاز بید بلند در سال ۹۹ نصب و راه اندازی گردید و در حال حاضر پارامترهای دی اکسید گوگرد ، اکسیدهای ازت ، منوکسید کربن و سایر گازهای سمی بصورت لحظه ای از خروجی بویلر و خروجی زباله سوزهای شرکت پایش می گردند

مطالعات محیط زیست:

انجام مطالعات ایمنی فرآیند و شناسایی مخاطرات (HAZID)

بازنگری، شناسایی و ارزیابی و ارایه روشهای کنترل فرایندی (HAZOP)

مطالعات پدافند غیر عامل

بازیافت و تصفیه آبهای دورریز

استاد پیمان ایدم مطالعات ایمنی فرآیند و شناسایی مخاطرات (HAZID)	شماره قرارداد: PGB/99-294
شرکت پالایش گاز پیدبند خلیج فارس	
گروه صنعتی پارس	



استاد پیمان
انجام مطالعات ایمنی فرآیند و شناسایی مخاطرات (HAZID)
شرکت پالایش گاز پیدبند خلیج فارس

شماره پیمان: PGB/99-294

شماره: ۵۳۵۸-۱/۱۰-۱۴۹۰ م. پ.
تاریخ: ۱۳۹۹/۷/۳۰
پروست: ندارد



شرکت پالایش گاز پیدبند خلیج فارس

مدیر عامل محترم
شرکت بام فرایند سیستم

موضوع: ابلاغ قبولی پیشنهاد قرارداد بازیافت، شناسایی، ارزیابی و ارائه روشهای کنترل خطرات فرایندی به روش مطالعه HAZOP پالایش گاز پیدبند خلیج فارس. قرارداد شماره PGB99-299

شرح خدمات پیشنهادی مطالعات مرسوم پدافند غیر عامل	مجموع پدافند غیر عامل
پالایشگاه گازی پیدبند	صفحه 3 از 3

- بررسی نقاط ضعف و آسیب پذیری عملکردی مجتمع

بخش ششم: ارزیابی و مدیریت ریسک

- محاسبه عدد ریسک، ارائه جدول رتبه بندی و پیشنهاد معیار ریسک مناسب
- بررسی و تحلیل ارزیابی ریسک ناشی از تهدیدات و بحران های محتمل
- ارائه نقشه های پهنه بندی آسیب پذیری، نقاط بحرانی و نواحی با خطر بالا

فاز سوم: ارائه راهکارهای پدافند غیرعامل (کاهش آسیب پذیری و ارتقاء آمادگی در بخش های

کالبدی، فرآیندی، عملکردی، سایر)

شماره: 2705-10/1، 149۰ م. پ.
تاریخ: 1398/10/15
پروست: ندارد

گروه صنعتی پارس
شرکت پالایش گاز پیدبند خلیج فارس

مدیر عامل محترم شرکت آسمان زلال خاورمیانه

موضوع: ابلاغ الحاقیه شماره 1 قرارداد احداث واحد بازیافت و تصفیه آبیهای دورریز پالایشگاه گاز پیدبند خلیج فارس
قرارداد شماره PGB/98-167

با سلام

احتراماً به پروست یک نسخه اصل الحاقیه شماره قرارداد احداث واحد بازیافت و تصفیه آبیهای دورریز پالایشگاه گاز پیدبند خلیج فارس، قرارداد شماره PGB/98-167 جهت استحضار و اقدام لازم به حضور ارسال می گردد.

معاونت
امور قراردادها

اقدامات زیست محیطی صورت گرفته در کارگاه مرکزی

وضعیت نگهداری بشکه های روغن و استفاده از سینی چکان در واحد تعمیرات



تفکیک و جمع آوری ضایعات فلزی موجود در واحد تعمیرات پالایشگاه گاز بید بلند خلیج فارس

امروزه به منظور دستیابی به سطوح بالای مشارکت اجتماعی و ظرفیت سازی در جهت تقویت آگاه سازی موثر تفکیک ضایعات در مبدا و بازیافت آنها به عنوان دو راهکار مهم برای ارتقاء سیستم مدیریت مواد زائد جامد است.

- بر اساس اینکه جنس ظروف جمع آوری پسماند باید براساس ماهیت پسماند و خواص آن انتخاب شود به گونه‌ای که پسماند سازگار با جنس ظروف باشد. واحد محیط زیست با هدف جمع آوری و دیوی موقت ضایعات در خواست باکس های فلزی با توجه به حجم تولیدشده در هر واحد را پیشنهاد و پیگیری نموده اند.



مسئولیت های اجتماعی

- اجرای سه سد گابیونی روی کانال خاکی بیرون شرکت برای کاهش سرعت آب در زمان سیلاب جهت جلوگیری از تخریب زمین های کشاورزی پایین دست همچنین این سدها بنحوی طراحی و اجرا شده اند تا جلو عبور خروجی تصفیه خانه انسانی را گرفته و مانع رسیدن این پساب به زمینهای کشاورزی و رودخانه شود .



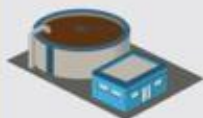
مسئولیت های اجتماعی

- کاشت ۲۰ هزار درخت حرا در خورهای ماهشهر



- بیش از ۱۲۰ بار اعزام ماشین آتش نشانی برای آتش سوزی های باغها و جنگل های اطراف رودخانه و درختان حاشیه جاده ها و نجات بیش از ۱۰۰۰ درخت





بازسازی و نوسازی
تصفیه خانه بزرگ بهبهان
به ارزش ۵۰ میلیارد تومان



اهداء ۵ عدد ویلچر
به معلولان بهزیستی
شهرستان بهبهان



مشارکت و حمایت از برگزاری
جشنواره منطقه‌ای
تئاتر آئینی ترکس ارغون



توزیع و اهداء
۲۰ هزار عدد کیسه زباله
به مسافران نوروزی
شهرستان بهبهان



۱,۰۰۰,۰۰۰

نجات بیش از یک میلیون
بچه ماهی در سد تنظیمی
آب گلوم بهبهان



مشارکت و حمایت مالی
در برگزاری اولین
بادواره شهدای گمنام
دانشگاه آزاد اسلامی بهبهان



حمایت از برگزاری اردوی
تیم ملی هندبال
جمهوری اسلامی ایران
در شهرستان بهبهان



کمک ۲۰۰ میلیون تومانی
به مناطق سیل زده استان خوزستان
در قالب ۵ محموله حمایتی
مواد غذایی، پوشاک، دارو و...



۱۵,۰۰۰ نهال

کاشت بیش از
۱۵۰۰۰ نهال درخت
در سایت پالایشگاهی



اعزام ۲۵ نفر از کودکان
بی سرپرست
به مشهد مقدس



اهداء کمک مالی به
تیم کشتی لیگ برتری
آریوبرزن بهبهان



کمک ۳۰ میلیون تومانی
به مناطق سیل زده
استان سیستان و بلوچستان



۱۲۰

انجام بیش از ۱۲۰ عملیات
اطفاء حریق
در جاده‌ها و روستاهای
مجاور پالایشگاه



اهداء کمک‌های نقدی
(به ارزش ۵۰ میلیون تومان)
به ۵ موبک شهرستان بهبهان
(مستقر در شهر بهبهان،
مرز شلمچه و کریمای معلی)



اهداء کمک مالی به
تیم فوتسال لیگ برتری
اهورا بهبهان



برگزاری مسابقه نقاشی، ویژه
روز درختکاری با مشارکت اداره
آموزش و پرورش با حضور
بیش از ۱۰۰۰ دانش‌آموز و
اهداء ۶۰ عدد جایزه



۳۰۰۰

توزیع ۳ هزار عدد
کیسه پارچه‌ای بین دانش‌آموزان
شهرستان بهبهان
جهت فرهنگ سازی محیط زیستی



مشارکت و حمایت در
برگزاری چهارمین نکوداشت
روز ملی حافظ با همکاری
اداره ارشاد بهبهان



اهداء کمک مالی به
زورخانه حمزه سیدالشهدا
بهبهان



مشارکت در برگزاری
نخستین دوره توانمندسازی
روابط عمومی‌ها و اصحاب رسانه
شهرستان بهبهان



۱۰۰

ساخت و نصب بیش از
۱۰۰ عدد لانه چوبی
پرنده‌ها در محیط‌های
غیر صنعتی پالایشگاه



اهداء ۶ چشمه سرویس
بهداشتی سیار به
جهت برگزاری مراسمات مذهبی
و عمومی شهرستان بهبهان



اهدای ۲ ست (سری) لباس ورزشی
به تیم بسکتبال بهمن بهبهان
جهت حضور در لیگ
دسته دوم بسکتبال کشور



اهداء بسته‌های ویژه
مواد غذایی به مددجویان
کمبته امداد و بهزیستی
بهبهان و آغاچاری
به مناسبت ماه مبارک رمضان



نوسازی و احیاء بیلبورد بزرگ شهدا
در ورودی شهر بهبهان



اهداء یک دستگاه کولرگازی
به انجمن دیابت
بهبهان



برگزاری جشنواره
بادبادک‌های نوروزی
با شرکت بیش از ۱۰۰۰ کودک
در شهرستان بهبهان



اهداء ۲۶۴ بسته فرهنگی
نوشت افزار به
دانش‌آموزان نیازمند

عملیات اطفای حریق باغهای تنگ تکاب



**هماهنگی با محیط زیست و کمک به انتقال ۱ میلیون قطعه ماهی
گرفتار شده پشت بند خاکی آب گلوم به رودخانه مارون .**



یادمان پایان فلرینگ در مجتمع عظیم پالایشی بیدبلند خلیج فارس







خرید بیش از ۲۰۰۰۰ اصله نهال درخت و درختچه و کاشت نهال با همکاری سازمانهای مردم نهاد در مناطق طبیعی منطقه







چاپ و نصب بنر



تهیه لانه پرنده با استفاده از ضایعات چوب



نصب سنسور هوشمند در سرویس های بهداشتی

